AQUA-GLASS™

AQUA-RESIN®

AQG Fibres de verre coupées

AQG - 0.5, AQG - 1.0, AQG - 3.5-1, AQG - 4.5

Les filaments coupés **Aqua-Glass** forment un renfort de fibres de verre unique. Leur apprêt permet une bonne dispersion dans tous les mélanges **Aqua-Resin** et permettent également une adhérence résistante significative lorsqu'ils sont ajoutés entre l'**Aqua-Resin** durci et la fibre de verre elle-même.

Lorsqu'ils sont appliqués et durcis adéquatement, les stratifiés fabriqués avec les fibres de verre coupés **Aqua-Glass** montrent une plus forte résistance à la rupture que s'ils avaient été fabriqués avec des fibres de verre conventionnelles. Ils permettent donc une application réduite en épaisseur, procurant ainsi une économie d'argent (poids et matériaux) et de temps (main d'œuvre).

Les fibres de verre coupées **Aqua-Resin** sont disponibles en 4 longueurs : **1/2''** (0.5''), **1''** (1.0''), **4 1/2**'' (4.5'') et un mélange de **3 1/2'' et de 1''** (3.5'' et 1.0'').

MODE D'EMPLOI

Couches de 'Gel Coat' - Souvent, la première couche appliquée à l'intérieur d'un moule nécessite un renfort, spécialement les moules de silicone. Dans un mélange normal d'**Aqua-Resin,** ajoutez une petite quantité de fibres de verre coupées **1''** (0.5''). Remuez jusqu'à ce que le mélange ait l'aspect d'un gel. Ensuite, appliquez au pinceau en frottant et en tamponnant. Habituellement, cette couche 'Gel Coat' ne nécessite pas une épaisseur supérieure à 15-30 mils (1/34'' - 1/32'').

Contrairement à la fibre de verre coupée ordinaire, les fibres de verre **AQG** ne seront pas apparentes sur la surface de votre pièce stratifiée.

Couches stratifiées - Pour une résistance maximale à chacune des couches stratifiées, il est recommandé d'utiliser les fibres de verre coupées **3 1/2'' et 1''** ou **4 1/2''**. Cette longueur de fibres peut être utilisée de la même façon que les fibres de verre coupées conventionnelles. Comme toutes les superpositions de couches **Aqua-Glass**, la première couche doit être plus généreuse. Par la suite, les fibres de verre sont ajoutées et doivent être damées immédiatement, de façon à ce que la couche du mélange initial remonte en surface et ainsi, imprègne les fibres de verre et les rende humectées. L'utilisation d'un laminoir à ailettes dures est fortement recommandé servant ainsi, d'une étape complémentaire à la technique du damage.

Les fibres **Aqua-Glass** peuvent être parsemées au hasard sur les couches successives ou pour un meilleur renchérissement structural, elles peuvent être orientées à 45° ou 90° par rapport à la couche précédente. Contrairement au mat de fils de base coupés, les fibres de verre coupées **Aqua-Glass** peuvent être alignées géométriquement à la partie à recouvrir, afin de créer une plus forte configuration ou renforcement.

Revêtement sur la mousse - Les fibres de verre coupées **Aqua-Glass 1/2''** (0.5'') ou **1''** (1.0'') peuvent être incorporées au mélange **Aqua-Resin** pour un revêtement sur la mousse. Un ajout type est de 0.5%. Mélangez jusqu'à l'obtention d'un aspect gel. Appliquez au pinceau en tamponnant et en poussant légèrement. Un second mélange, sans fibres cette fois, peut être appliqué, afin de permettre une bonne épaisseur pour pouvoir poncer votre pièce adéquatement.

Truc - Aqua-Glass 1/2'' (0.5'') ou **1''** (1.0'') augmentera de façon significative la résistance des moules en silicone ou en alginate. Ils permettront également de fabriquer des moules plus minces, donc vous permettront d'économiser de l'argent (matériau, poids) et du temps (temps d'application). Il est recommandé d'effectuer un test de compatibilité avec le matériau de votre moule avant de commencer.

Il est recommandé de consulter la fiche signalétique avant l'utilisation de ce produit.

Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle d'**Aqua-Resin** et de **SIAL**. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

Distribué par :

Sial

2860, boul. Le Corbusier, Laval, QC H7L 3S1

Tél/Ph : 450.687.4046 Mtl : 514.990.9821 Téléc./Fax : 450.687.4105

Web : www.sial-canada.com Courriel/Email : info@sial-canada.com